



MINILOAD MULTI-STORE

stow
one brand, one company

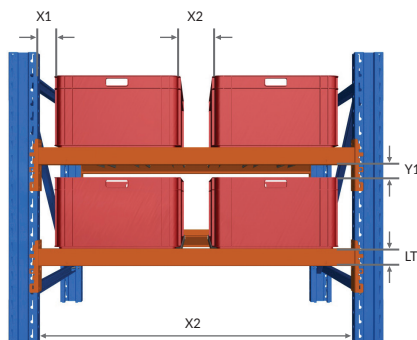


El sistema automatizado de almacenamiento y recogida (AS/RS) para almacenar mercancías pequeñas.

MINILOAD MULTI-STORE

El sistema automatizado de almacenamiento y recogida de tipo "viga", llamado sistema miniload multi-store, es el que se utiliza con más frecuencia para almacenar cajas de cartón y contenedores en grandes cantidades. El sistema cumple los requisitos de la mayoría de los integradores de sistemas. Se utiliza para dispositivos de manipulación AS/RS equipados con asas laterales o un mecanismo de extracción, cajas de cartón extraíbles o contenedores en su parte delantera o trasera. Los contenedores pueden almacenarse con una profundidad individual o doble, dependiendo de la técnica utilizada y del rendimiento requerido del sistema.

Las vigas delanteras, las vigas traseras y los paneles de profundidad están perforados y perfilados en las líneas de producción automatizadas, lo que garantiza la alta calidad necesaria para este tipo de instalación.



MERCANCÍAS

La forma, en particular el diseño del fondo del contenedor de plástico o la calidad de la caja de cartón, son la base del diseño de la estantería.

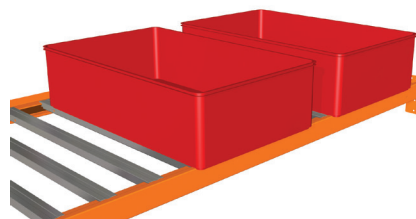
El ancho, la profundidad y la altura de los contenedores determinan las dimensiones de un nivel.

Se pueden combinar diferentes tamaños de contenedores. El dimensionado final debe tener en cuenta los requisitos específicos de la grúa AS/RS. En concreto, las dimensiones mínimas para X1, X2 e Y1 dependen del dispositivo de manipulación.

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

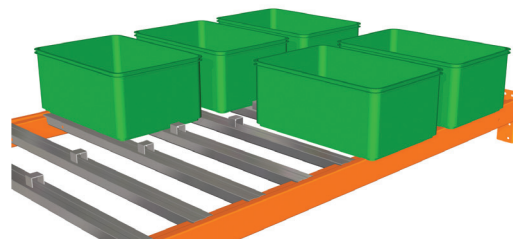
SISTEMA DE ENTRADA ÚNICA

- Las mercancías se almacenan por un solo lado.
- Se almacenan a profundidad simple o doble.
- Consiste en una viga delantera y una trasera con un tope integrado.



SISTEMA DE ENTRADA DOBLE

- Las mercancías se almacenan por ambos lados.
- Se almacenan en profundidad.
- Consiste en 2 vigas delanteras con un tope medio de plástico.



(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



DISEÑO DEL PANEL DE PROFUNDIDAD

Los paneles de profundidad están disponibles en varios tamaños dependiendo de las dimensiones de las mercancías almacenados.

Se montan en los agujeros ranurados de las vigas delanteras y traseras, sin pernos.



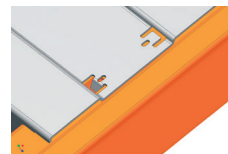
Parte trasera, encaja en viga delantera o trasera



Parte delantera, encaja en viga delantera



Sección transversal
Anchura: 130 a 190 mm



Utilizando la función de bloqueo, el panel se bloquea de forma segura



viga trasera



viga delantera



La construcción se basa en el sistema de estanterías para palés de stow.

Las estrictas normas FEM 9.832 son la base para las tolerancias de diseño, producción e instalación.

Todos los componentes son totalmente adaptables para cumplir con los requisitos específicos de la instalación.



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)